

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

РИФТЫ

ОСТ4 ГО.010.028

Редакция I-74

Конструкция и размеры

Взамен НО.010.013

Директивным письмом от 16 марта 1974 г.

122-108/16/329 срок введения установлен с 1 января 1975г.

1. Настоящий стандарт распространяется на рифты в деталях из листового материала. Стандарт устанавливает конструкцию и размеры рифтов с полукруглым сечением и рифтов тарельчатого типа.

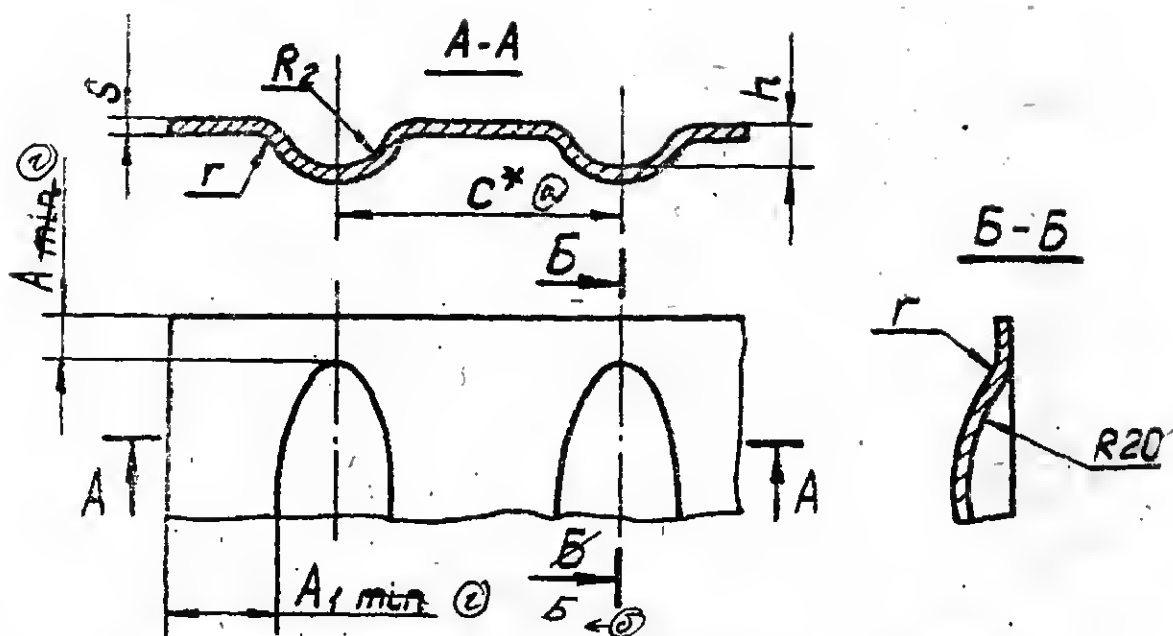
Для рифтов тарельчатого типа стандарт является ограничением ГОСТ 17140-80.

2. Для деталей с рифтами рекомендуется применять материалы, которые в состоянии поставки могут быть отнесены к категории "мягких" по классификации, приведенной в ~~ОСТ4.010.016-81~~. *РД 45.010.018-90*

Применение "твердых" материалов должно согласовываться с технологической службой предприятия.

3. Конструкция и размеры рифтов с полукруглым сечением должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Издание официальное ГР511 от 11.04.74 Перепечатка воспрещена



- Примечания. 1. Во издешении угла материала следует принимать расстояние от края детали до ребра неестковости равным или более 15 толщин материала ($A_1 \geq 15S$), а наименьшее расстояние от конца ребра до края детали — более трёх толщин материала ($A > 3S$).
2. Величина радиуса $r = 1,3S$ округляется до первого десятичного знака в сторону увеличения.
3. В технически обоснованных случаях допускается уменьшение радиуса R20 с целью изготовления изделия.
- рис. 1

Номер рифта	Толщина лис- та S	Нормаль- ные			Применя- емость	Уменьшен- ные			Применя- емость
		R ₂	h	C*		R ₂	h	C*	
1	До 0,5 вкл.	2	1,6	10		1,6	1,0	8	
2	Св.0,5 до 0,8	3	2,5	16		2,0	1,6	10	
3	Св.0,8 до 1,0	4	3,0	20		2,5	2,0	12	

Продолжение табл.1

Номер рифта	Толщина листа <i>S</i>	Нормальные			Применя- емость	Уменьшенные			Применя- емость
		<i>R₂</i>	<i>h</i>	<i>C*</i>		<i>R₂</i>	<i>h</i>	<i>C*</i>	
4	Св.1,0 до 1,5	5	4,0	25		3,0	2,5	16	
5	Св.1,5 до 2,0	6	5,0	30		4,0	3,0	20	
6	Св.2,0 до 2,5	7	6,0	36		5,0	4,0	25	

*Минимальное расстояние между осями смежных рифтов.

Пример условного обозначения рифта с полукруглым сочением нормального, номер 4 :

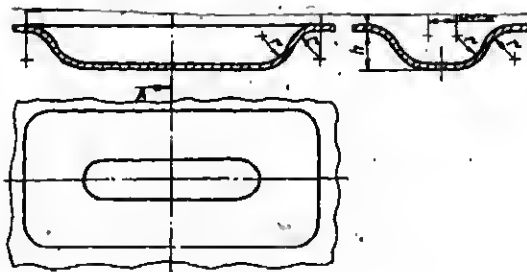
Рифт нормальный (4) ОСТ4 ГО.ОЮ.028

Пример условного обозначения рифта с полукруглым сечением уменьшенного, номер 4 :

Рифт уменьшенный (4) ОСТ4 ГО.ОЮ.028

Пределные отклонения $\pm \frac{T16}{2}$

4. "Конструкция и размеры рифтов тарельчатого сечением для алк тина 3 (по ГОСТ 17040-80) для алюминевых (17040-80) должны и магниевых сплавов должны соответствовать.2 указанным на черт.2 и в табл.2."



Черт.2

мм

Таблица 2

Номер рифта	S	h		r		Вспр	А _г , не менее	Применяемость
		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
1	До 0,5	1,0	+0,1 -0,05	1,5	±0,5	10	30	
2						16	35	
3	Св.0,5 до 0,8	1,6	+0,5 -0,3	2,0		10	35	
4						16	40	
5	Св.0,8 до 1,0	2,0		2,5		10	35	
6						16	40	

Пример условного обозначения рифта
номера 4 :

типа 3

3-3-4 ГОСТ 17040-80

Примечания:

1. При наличии разнонаправленных рифтов применяются следующие условные обозначения: если рифт направлен вверх - 3-3-4А ГОСТ 17040-80; если рифт направлен вниз - 3-3-4Б ГОСТ 17040-80.

2. При необходимости направление рифтов указывается в чертежах графически.

6. Длина рифтов не стандартизуется.